

Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	KKT Kolbe
Identificativo del modello	DELTA-INSEL-HC
Consumo annuo di energia	14,8 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	A+
Efficienza fluidodinamica	30,7
Classe di efficienza fluidodinamica	A
Efficienza luminosa	23,0 lux/W
Classe di efficienza luminosa	B
Efficienza del filtraggio dei grassi	66,2 %
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	D
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	180 m³/h
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	562 m³/h
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	34 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	62 dB
Consumo di energia in modo spento (W)	0,30 W
Consumo di energia in modo standby (W)	0,01 W

Modello immesso sul mercato dell'Unione da 11/09/2023.



Numero di registrazione EPREL: 1766844

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1766844>

Fornitore: KKT Kolbe Küchentechnik GmbH & Co. KG (Fabbrikante)

Sito web: <https://www.kolbe.de/>

Servizio di assistenza alla clientela:

Nome: Kundenservice

Sito web:

E-mail: info@kolbe.de

Telefono: +49 9502 667930

Indirizzo:

Ohmstr. 17
96175 Pettstadt
Germania